

TFW-439M

相當規格：
AWS A5.9 EC439

特性與用途：

TFW-439M屬於氣遮護金屬系包藥銲線，主要是針對較高的移行速度而設計，具有柔和的電弧。其適用在汽車排氣管。使用的氣體是98%氬氣+2%氧氣。

注意事項：

- (1) 使用保護氣體為98%Ar+2%O₂。
- (2) 施銲場所需有良好之遮風屏蔽，以防保護氣體飛散而產生銲接缺陷。
- (3) 銲接處之油污、水份等須清除乾淨。
- (4) 運送和儲存時要注意防潮。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ti
0.033	0.70	0.22	0.010	0.007	18.20	0.84

銲道機械性質之一例：

降伏強度 MPa (Kgf/mm ²)	抗拉強度 MPa (Kgf/mm ²)	伸長率 %	熱處理
312	470	38	770°CX4hrs

銲接位置：



銲接參數建議：(DC+)

伸出長度：15-20(mm)、氣體流量：20-25 (l/min)

銲接位置	線徑(mm)	
平銲(F)、水平角銲(HF)	1.2	170A-280A/24V-32V

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.