

TF-565

鹽基度: 1.6

相當規格:

EN ISO 14174 S A AB 1 68 AC H5

特性與用途:

TF-565 是一種適合於對接單層和多層的軟鋼、高張力鋼用鐸材，鐸藥為鋁酸鹽燒結性，擁有良好鐸道外觀，耐電流性和鐸渣剝離性，可使用單、多極鐸接。適用於壓力容器、造船、鋼構、橋樑等交、直流工件鐸接。

注意事項:

- (1) 鐸藥拆封使用，未用完的鐸藥，需保持乾燥以防止氣孔的發生。若鐸藥有受潮須將鐸藥放置於爐中，以 300~350°C 烘乾 1~2 小時。
- (2) 鐸藥重複使用時，請加入適量的新鐸藥混合使用，以確保良好的鐸道品質。

鐸道化學成份之一例(wt%):

搭配線材	AWS A5.17	EN ISO 14171-A	C	Si	Mn	P	S	Mo
TSW-12KM	F7A2/A4-EM12K	S 42 3 AB S2Si	0.06	0.4	1.7	0.03	0.01	-
TSW-12KH	F7A6- EH12K	S 46 4 AB S3Si	0.06	0.5	2.0	0.03	0.01	-
SubCor M13K	F7A6-EC1	N/A	0.05	0.27	1.6	0.027	0.010	-

鐸道機械性質之一例:

搭配線材	降伏強度 MPa(ksi)	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf)	溫度 °C(°F)	備註
TSW-12KM	460(67)	530(77)	30	40(30)	-40(-40)	AW
				65(48)	-30(-20)	
TSW-12KH	508(74)	600(87)	31	32(24)	-51(-60)	AW
SubCor M13K	546(79)	614(89)	26	50(37)	-40(-40)	AW

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.