

# ML-306

鹽基度: 4.6

相當規格:

EN ISO 14174 ES A FB 2B DC

## 特性與用途：

ML-306是一種燒結型、電溶渣板帶中性冶金鐳藥，它適合於各種鎳基板帶堆鐳，有良好之濕潤性，鐳道外觀平順良好。在打底及其他道數的鐳接，脫渣性良好。應用於化工廠及結構配件要求作鎳基堆鐳供防蝕及接合之用。

## 注意事項：

- (1) 鐳藥若暴露在大氣中太久，應以300~350°C烘乾2小時。
- (2) 鐳接過程中，若使用回收的鐳藥，應添加一定比例之新藥。
- (3) 建議在使用時，將鐳藥以加熱的儲槽保存。

## 鐳道化學成分之一例(wt%)：使用 A36 母材測試

搭配板帶	A 5.14	層	C	Mn	Fe	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Nb+Ta	Mo
TBD-61	EQNiCrMo-3	板帶	0.01	0.01	0.44	0.06	0.005	65.7	0.11	0.27	21.6	3.45	8.25
		第1層	0.02	0.04	3.45	0.39	0.005	63.5	0.02	0.03	21.1	3.15	8.26
		第2層	0.01	0.01	0.86	0.36	0.005	65.3	0.01	0.03	21.7	3.22	8.43

### 注意事項:

- (1) 建議鐳接參數：
  - 板帶尺寸：0.5x60mm
  - 第一層：1125A/24V/16 cpm，伸出35mm，鐳藥覆蓋40mm。
  - 第二層：1125A/24V/12 cpm，伸出35mm，鐳藥覆蓋40mm。
  - 道溫：<150°C
- (2) 化學成分會受鐳接參數、鐳接設備和鐳道厚度影響，而有所不同。

## 板帶尺寸：

寬度和厚度: 30x0.5mm、60x0.5mm

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.