

電鍍條再乾燥條件一覽表

鋼種別	被覆系統	本公司產品名稱	水分	溫度	時間
軟鋼用	鈦鐵礦系	E-10	-	70~100℃	30~60分
	鹽基鈦礦系	F-03	-	70~100℃	30~60分
	高纖維系	TC-10, TC-11, TC-70A1, TP-60, TGCP	-	70~80℃	30~60分
	高氧化鈦系	R-13	-	70~100℃	30~60分
	不定型系	R-26	-	70~100℃	30~60分
高張力鋼用	低氫系	TL-50, TL-50D	0.6%	300~350℃	30~60分
		TL-60	0.2%	300~350℃	30~60分
		TL-80	0.15%	300~350℃	30~60分
	鐵粉低氫系	TL-508, TL-581	0.6%	300~350℃	30~60分
		TL-118G, TL-108G, TL-128G	0.15%	300~350℃	30~60分
鐵粉高氧化鈦系	T-24	-	150~200℃	30~60分	
耐熱鋼用	低氫系	TL-76A1	0.4%	350~400℃	60分
		TL-86B2, TL-86B6, TL-86B8, TL-96B9	0.2%	350~400℃	60分
		TL-96B3	0.15%	350~400℃	60分
	鐵粉低氫系	TL-78A1	0.4%	350~400℃	60分
		TL-88B2	0.2%	350~400℃	60分
		TL-98B3	0.15%	350~400℃	60分
耐候鋼用	低氫系	TAC-16	0.4%	350~400℃	60分
		TAC-60	0.2%	350~400℃	60分
低溫鋼用	鐵粉低氫系	TN-18, TN-28, TN-38, TN-58	0.2%	350~400℃	60分
不銹鋼用	氧化鈦低氫系	TS-307, TS-307HM, TS-308/TS-308L, TS-308H, TS-309/TS-309L, TS-309Mo/TS-309LMo, TS-310, TS-310Mo, TS-312, TS-312SB, TS-316/TS-316L, TS-317/TS-317L, TS-318, TS-347, TS-410, TS-410NM, TS-2209	-	200~250℃	30~60分
鎳基合金鋼用	低氫系	TNC-70A, TNC-70B, TNC-70C, TNM-10, TNM-17, TNM-9	-	350~400℃	30~60分
硬面耐磨用	鈦礦系	TH-80R	-	80~120℃	30~60分
	低氫系	TH-45, TH-50, TH-60, TH-80, TH-950B, TH-MN, TH-950HN,	-	300~350℃	30~60分
	氧化鈦低氫	TH-50N-4	-	150~200℃	30~60分
鑄鐵	低氫系	T-CAST	-	300~350℃	30~60分
	石墨系	T-CAST50, T-CAST100	-	70~100℃	30~60分