

# 不銹鋼用 TIG、MIG 鐸線

品名	保護氣體	規格		線徑 (mm)	包裝重量 (kg)	鐸道機械性能之一例		鐸線化學成份之一例							性能與用途
		AWS A5.9	JIS Z3321			抗拉強度 TS MPa (ksi)	伸長率 %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	other	
TGA-307Si	TGA 100%Ar	EN ISO 14343-A-W 18 8 Mn		TGA 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2, 4.0	TGA 5kg 10kg	610(88)	40	0.08	6.7	0.9	18.7	8.2	0.05	-	鐸接金屬具有良好的塑性韌性和抗裂性能，用於 18%Cr-8%Ni 不銹鋼及低合金鋼與異種金屬之鐸接，同時亦適合各種類型的集裝箱的鐸接。
MIG-307Si		EN ISO 14343-A-G 18 8 Mn				570(83)	38	0.02	1.65	0.50	19.8	10.3	0.12	-	
TGA-308/308L		ER 308/308L	Y 308/308L												
MIG-308/308L		ER 308/308L	Y 308/308L			570(83)	38	0.02	1.60	0.73	19.7	9.2	0.12	-	
TGA-308LSi		ER 308LSi	EN ISO 14343-A-W 19 9 L Si												
MIG-308LSi		ER 308LSi	EN ISO 14343-A-G 19 9 L Si			590(86)	35	0.02	1.60	0.5	23.1	13.8	0.15	-	
TGA-309/309L		ER 309/309L	Y 309/309L												
MIG-309/309L		ER 309/309L	Y 309/309L			610(88)	33	0.02	1.90	0.92	23.2	13.6	0.1	-	
TGA-309LSi		ER 309LSi	EN ISO 14343-A-W 23 12 L Si												
MIG-309LSi		ER 309LSi	EN ISO 14343-A-G 23 12 L Si		610(88)	33	0.02	1.40	0.4	21.2	14.8	2.6	-		
TGA-309LMO		-	EN ISO 14343-A-W 23 12 2 L												
MIG-309LMO		-	EN ISO 14343-A-G 23 12 2 L		600(87)	38	0.11	1.60	0.40	26.5	20.80	0.10	-		
TGA-310		ER 310	Y 310												
MIG-310		ER 310	Y 310		700(102)	26	0.12	1.61	0.45	30.0	8.6	0.2	-		
TGA-312		ER 312	Y 312												
MIG-312		ER 312	Y 312		EN ISO 14343-A-G 29 9										

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.

# 不銹鋼用 TIG、MIG 鐸線

品名	保護氣體	規格		線徑 (mm)	包裝重量 (kg)	鐸道機械性能之一例		鐸線化學成份之一例						性能與用途		
		AWS A5.9	JIS Z3321			抗拉強度 TS MPa (ksi)	伸長率 %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		其它	
TGA-316/316L	TGA 100%Ar MIG Ar+0.5-2%O2	ER 316/316L	Y 316/316L	TGA 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2, 4.0 MIG 0.8, 0.9, 1.0, 1.2, 1.6 TW 2.4, 3.2, 4.0, 4.8	TGA 5kg 10kg	590(86)	39	0.015	1.60	0.52	18.5	12.1	2.5	-	鐸道為 19%Cr-12%Ni-2%Mo 的穩定性奧斯田鐵組織，屬於的低碳型，作業性及鐸接性優益，具有良好的高溫耐裂性。適用於化學工業、動力工程結構中不銹鋼鐸接。<註 1> 除矽含量較高外與 ER316L 是一樣的。鐸接操作性及熔金流動性較佳，鐸道成型美觀。 超低碳含量及含 Mo 高可防治粒間腐蝕。鐸接後免熱處理，高溫強度大。為抗硫酸、亞硫酸及有機酸之抗蝕性專用鐸材鐸接。 因添加 Nb 等合金元素故對鐸道之粒間腐蝕抵抗性增強，特別適用於 18%Cr-8%Ni-Ti (SUS 321) 及耐熱鋼之鐸接。 鐸接 16%Cr 鋼 鐸接 18%Cr 鋼 鐸接 22%Cr 雙相不銹鋼如 UNS S31803，除高強度特性外，並具耐腐蝕力及改善耐點蝕性。	
MIG-316/316L		ER 316/316L	Y 316/316L													EN ISO 14343-A-W 19 12 3 L
TGA-316LSi		ER316LSi	Y 316LSi													EN ISO 14343-A-W 19 12 3 L Si
MIG-316LSi		ER316LSi	Y 316LSi													EN ISO 14343-A-G 19 12 3 L Si
TGA-317L		ER 317	Y 317													EN ISO 14343-A-W 18 15 3 L
MIG-317L		ER 317 L	Y 317													EN ISO 14343-A-G 18 15 3 L
TGA-347		ER 347	Y 347		EN ISO 14343-A-W 19 9 Nb											
MIG-347		ER 347	Y 347		EN ISO 14343-A-G 19 9 Nb											
MIG-430		ER 430	Y 430		EN ISO 14343-A-G 17											
MIG-430LNb		-	-		-											
TGA-2209		ER 2209	EN ISO 14343-A-W 22 9 3 N L		-											
MIG-2209		ER 2209	EN ISO 14343-A-G 22 9 3 N L		-											

\*註 1：另備有符合-196°C要求的特殊訂製品。

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.