

# TH-50N-4

## 特性與用途：

熔填金屬中含有Ni、Mo等12%Cr麻田散鐵組織，硬度高、韌性強、耐熱、耐蝕、耐龜裂性優異，對抵抗熱疲勞龜裂極具效果，適用於水車輪葉片、熱交換器翼、閥座、眼模、鋼釘。

## 注意事項：

- (1) 鐸條應避免受潮使用前先以300~350°C烘乾60分鐘。
- (2) 母材表面的水份、銹漬、油污、要充分去除，以防止氣孔及龜裂的產生。
- (3) 為防止起弧處發生氣孔，請於起弧時採用後退前進法運棒，收尾時停留3~5秒才提起。
- (4) 儘量保持短電弧，若須以織動方式施鐸時，運棒寬度應該在線徑2.5倍內。
- (5) 對於低合金鋼或中、高碳鋼修補鐸接應先將母材預熱至150°C以上再施工。



水車輪葉片

## 鐸道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.15	0.25	0.65	11.00	3.5	0.75

## 鐸道硬度值之一例：

條件	Vicker's 硬度 (Hv)	Rockwell's 硬度 (HRC)	Shore's 硬度 (Hs)
層間溫度150°C以下	510	50	66

## 鐸接位置：



## 適用電流範圍：(AC或DC+)

直徑長度(mm)	3.2x350	4.0x350	4.8x350
電流範圍(Amps)	80-130	120-180	160-220

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.