

PipeMark 710

相當規格：

AWS A5.5 E7010-P1
AWS A5.5M E4910-P1
EN ISO 2560-A E 42 3 C 2 5
EN ISO 2560-B E 49 10-P1 A

特性與用途：

PipeMark 710 是立下及立上、直流(DC+及 DC-)專用的纖維系鐸條，適用於大型管件、壓力管件、油槽以及鍋爐的鐸接，具有優異的操作性，尤其是打底部分更能顯示出良好的滲透性。建議打底使用 DC-，而填充覆面使用 DC+更能發揮效果。電弧穩定性良好及鐸渣剝離性佳。

注意事項：

1. 母材表面的水份、銹漬、油污、要充分去除。
2. 鐸條使用前不允許再乾燥。

鐸道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S
0.12	0.8	0.12	0.015	0.010

鐸道機械性質之一例：

降伏強度 MPa(ksi)	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf) -30°C (-20°F)
520(75)	630(91)	22	40(30)

鐸接位置：



適用電流範圍：(DC<±>)

直徑 (mm)	2.4	2.6	3.2	4.0	4.8
長度(mm)	350		350	350	350
電流範圍	50-70		60-100	90-140	140-200

適用母材：

EN: S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, P235G1TH, P255G1TH. Root pass up to L480MB

API 5 L: A, B, X 42, X 46, X 52, X56, X60. Root pass up to X 70.

*The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.